




## Соблюдайте последовательность нажатия кнопок

По умолчанию двигатель вращается по часовой стрелке.

### СВЕРЛЕНИЕ и ЗЕНКОВАНИЕ

При включении станка в электрическую сеть загорится индикатор  включения. Для начала работ нажмите **жёлтую** кнопку МАГНИТ. Загорится индикатор  включения магнита. Затем нажмите **чёрную** кнопку ДВИГАТЕЛЬ. Загорится индикатор  работы двигателя. Двигатель запустится и шпиндель начнет вращаться вперед (по часовой стрелке). С помощью регулятора оборотов установите требуемую СКОРОСТЬ. Для лучшего охлаждения двигателя старайтесь не занижать скорость. Для остановки двигателя нажмите **красную** кнопку СТОП. Для продолжения сверления нажмите **чёрную** кнопку ДВИГАТЕЛЬ.


После окончания работ последовательно нажмите кнопки **красную** СТОП затем **жёлтую** МАГНИТ.

### НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ (РЕВЕРС)

#### ВАРИАНТ 1 – ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

При необходимости использовать во время работы реверсивное движение двигателя нажмите **чёрную** кнопку ДВИГАТЕЛЬ, происходит остановка двигателя и звуковой сигнал длительностью 2 секунды. Далее после паузы в несколько секунд двигатель начинает вращение в реверсивном направлении.

#### ВАРИАНТ 2 – ПРИ СТАРТЕ ДВИГАТЕЛЯ

После подключения магнита дважды нажмите **чёрную** кнопку ДВИГАТЕЛЬ, загорится индикатор  реверса. Задержка составляет несколько секунд. Двигатель запускается и шпиндель вращается против часовой стрелки.

После окончания работ с использованием реверса последовательно нажмите кнопки **красную** СТОП затем **жёлтую** МАГНИТ.

